



## CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE AU PROTOCOLE DE TEST POUR LA DETERMINATION DU NIVEAU SONORE MAXIMAL PENDANT LE CHARGEMENT ET LA LIVRAISON DECEMBRE 2018

Certificate of Type Conformity to measurement methods for peak noise during loading and unloading, December 2018

Demandeur du certificat :

FRUEHAUF - 24, Avenue Jean Mermoz -

**Applicant** 

89000 AUXERRE

Fabricant / Marque:

FRUEHAUF - 24, Avenue Jean Mermoz -

Manufacturer / Mark

89000 AUXERRE

Identification du produit : Porte rideau arrière de semi-remorque

Product identification: Curtain rear door for semi-trailer

Type: Porte pneumatique VST

Type

Numéro de série du produit essayé: /

Sérial number of the tested product

## Caractéristiques principales :

Main characteristics

Porte arrière pneumatique équipé de 7 lames en bois solidaire munie de joints des deux côtés. Pneumatic rear door with 7 wooden blades with seals on both sides.

Au vu des résultats figurant sur le rapport d'essai référencé, LTA-Piek 156-2019 édité par le Cemafroid (F), le produit testé est déclaré conforme aux exigences du protocole mentionné plus haut.

On the basis of the results contained in test report reference LTA-Piek 156-2019 issued by the Cemafroid (F), the tested product is declared in conformity with the requirements of the above referenced protocol

Date de validité du certificat : 10/2026

Fait à Fresnes le 10 octobre 2019



Ce certificat est délivré dans les conditions suivantes :

 Ce certificat ne s'applique qu'au produit essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essai référencé(s) ci-dessus.

2. Il n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication

ait été mise en place par le CEMAFROID.

3. Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

CEMAFROID Directeur Pôle Certification

This certificate is issued under the following conditions

1. This certificate applies only to the tested product and to the tests specified in the

2. It does not imply that CEMAFROID has performed any surveillance or control of its production process

3. Copies are available upon request by the applicant



## CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE

Certificate of Type Conformity

## **ANNEXE**

Caractéristiques du type Certifié				
Туре		Porte rideau arrière pneumatique		
Dimensions interne de la cellule (L x l x h) mm		Longueur (mm): De 8500 à 13540 largeur (mm) : De 2480 à 2550 Hauteur (mm) : De 2500 à 3000		
	Descriptif des éléments constitu	uant le c	composant	
•	Porte rideau à ouverture/fermeture asservie pneumatiquement.		Door curtain opening / closing controlled pneumatically.	
	Porte rideau relevante 100% pneumatique.  Le système d'entrainement du tablier du rideau se fait par un vérin sans tige 100% pneumatique fixé au plafond et un ressort de rappel mécanique à l'intérieur (type rideau manuel) et il commandé par bouton poussoir pneumatique soit à l'intérieur de la caisse, sur le montant du cadre ou sur le boitier extérieur.		100% pneumatic lifting curtain door.  The drive system of the curtain apron is made by a rodless cylinder, 100% pneumatic fixed to the ceiling and a mechanical return spring inside (manual curtain type) and it is controlled by pneumatic push button inside. of the box, on the amount of the frame or on the outer case.	

Seuil respecté lors des essais	60 dB(A)
Conditions particulières de marquage	Lors de la déclaration de conformité du fabricant, l'étiquette de conformité Piek délivrée par le Cemafroid et apposée par le fabricant sous sa responsabilité devra être complétée d'une mention additionnelle « COMPOSANT » (mention apposée au-dessus de l'étiquette de conformité Piek sans occulter cette dernière)

CEMAFROID /

Directeur Pôle Certification

Olimer VALET