



CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE AU PROTOCOLE DE TEST POUR LA DETERMINATION DU NIVEAU SONORE MAXIMAL PENDANT LE CHARGEMENT ET LA LIVRAISON DECEMBRE 2018

Certificate of Type Conformity to measurement methods for peak noise during loading and unloading, December 2018

Demandeur du certificat : LAMBERET S.A.S - 01380 Saint Cyr sur Menthon - France

Applicant

Fabricant / Marque : LAMBERET S.A.S - 01380 Saint Cyr sur Menthon - France

Manufacturer / Mark

Identification du produit : SR2 PIEK - SEMI-REMORQUE FRIGORIFIQUE

Product identification

Type: SR2 PIEK 01

Type

Numéro de série du produit essayé : VM3LVFS3FC4R24390

Sérial number of the tested product

Caractéristiques principales:

Main characteristics

Semi-remorque frigorifique équipée d'une porte arrière à deux battants avec deux arrêts de portes et une cloison mobile relevable. Les autres caractéristiques et les variantes possibles du type sont décrites en annexe du présent certificat.

Au vu des résultats figurant au rapport d'essai référencé LTA-Piek 088-2012, LTA-Piek 089-2012, LTA-Piek 090-2012, LTA-Piek 091-2012, LTA-PIEK 110-2014, LTA-PIEK 114-2014, LTA-Piek 116-2015, LTA-Piek 127-2016, LTA-PIEK 166-2020, LTA-PIEK 167-2020 et LTA-PIEK 175-2021 édité par Cemafroid (F), le produit testé est déclaré conforme aux exigences du protocole mentionné plus haut.

On the basis of the results contained in tests reports references LTA-Piek 088-2012, LTA-Piek 089-2012, LTA-Piek 090-2012, LTA-Piek 091-2012, LTA-Piek 110-2014, LTA-Piek 114-2014, LTA-Piek 116-2015, LTA-Piek 127-2016, LTA-PIEK 166-2020, LTA 167-2020 and LTA 175-2021 issued by Cemafroid (F), the tested product is declared in conformity with the requirements of the above referenced protocol

Fait à Fresnes le 07 Mai 2021





CEMAFROID

Directeur Pôle Certification

Olivier VALET

Ce certificat est délivré dans les conditions suivantes :

 $This\ certificate\ is\ is sued\ under\ the\ following\ conditions:$

^{1.} Ce certificat ne s'applique qu'au produit essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essai référencé(s) ci-dessus.

^{2.} Il n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place par le CEMAFROID.

^{3.} Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

^{1.} This certificate applies only to the tested product and to the tests specified in the report(s) referenced above.

^{2.} It does not imply that CEMAFROID has performed any surveillance or control of its production process.

^{3.} Copies are available upon request by the applicant



CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE

Certificate of Type Conformity

ANNEXE

Caractéristiques du type Certifié		
Туре	SR2 PIEK 01 dont la caisse dispose d'un rapport d'essais officiel ATP N°T4647 délivré par le Cemafroid.	
Dimensions externes de la cellule (L x l x h) mm	13580 x 2600 x 2865	
Dimensions interne de la cellule (L x l x h) mm	13385 x 2470 x 2650	
Composants constitutifs de l'engin	Туре	N° Rapport
Revêtement de plancher élastomère bi-couche dit 'antidérapant' composé d'une première couche souple élastomère (base-coat soft) de 4 mm en polyuréthanne bi-composant, auto-nivelant, de 85 shore A et d'une seconde couche de finition (finish-coat) résistante à l'abrasion et antidérapante (1mm). Ou Revêtement de plancher Aluminium breveté de 6 mm d'épaisseur avec rainurage longitudinal, liaison étanche sans soudure et coupure phonique périphérique souple	Plancher type Pur 01	LTA-Piek 016-2010
	Plancher Piek ALU 01	LTA-Piek 051-2011
Plinthe: Plinthe aluminium de 4 mm d'épaisseur et de 300 mm de hauteur sur laquelle est positionnée une cale en polyéthylène de 155 mm de hauteur et de 8 mm d'épaisseur. Une bande élastomère sur film adhésif de 60 mm de large, de 1.5 mm d'épaisseur, positionné au centre de la cale en plastique.	Plinthes SR2 Piek 01	LTA-Piek 016-2010
Porte arrière OT2 à deux battants (Charnière double nœud Aluminium et tringlerie encastrée) de marque Lamberet	OT2 Piek 01	LTA-Piek 017-2010
2 Arrêts de porte Pastore et Lombardi [réf : 072324937]	Arrêt de porte Piek 01	LTA-Piek 017-2010
Plinthe aluminium de 4 mm d'épaisseur et de 300 mm de hauteur sur laquelle est positionnée une cale en polyéthylène de 155 mm de hauteur et de 8 mm d'épaisseur.	Plinthes SR2 Piek 02	LTA-Piek 088-2012

CCT rév. 00 – Janvier 2010 Page 2/5

Aux composants constitutifs de l'engin certifié tel que décrit pa s'ajoute les composants suivants qui peuvent ou non er		
Revêtement de plancher Rhino Linings (Tuff Stuff) composé de 2 couches (4 mm de produit but + 1 mm de produit mélangé avec corindon de granulométrie compris entre 0.5 et 1 mm); produit remontant sur les plinthes. (*)	Plancher/Plinthe Piek tuffstuff 01	CINTEC (report 9.2-2009-2-5)
Cloison mobile relevable de marque Lamberet (*)	Cloison mobile Piek 01	LTA-Piek 016-2010
Porte arrière OT2 à deux battants (Charnière aluminium et tringlerie en applique) Lamberet (*)	OT2 Piek 02	LTA-Piek 024-2010
Porte arrière à rideau électropneumatique de marque Lamberet (*)	OR E-P Piek	LTA-Piek 025-2010
Hayon disposant d'un certificat PIEK(*)	Dhollandia DH-S PIEK Zepro: ZS, ZSS, ZT, ZTS, ZD Bär Cargolift: BC 3000S4, BC 2000S4, BC 15000S4, BC 10000S4, BC 15000S2, BC 10000S2, BC 750S2	CCT-DHOLLANDIA 001 CINTEC 7.1-2007-8, 6.2-2006- TUV Nord Piek 807090010001
Porte Latérale Battante (*)	OL Battante PIEK 01	LTA-Piek 038-2011
Porte Latérale Coulissante (*)	OL Coulissante PIEK 01	LTA-Piek 052 -2011
Rideau d'Air pour caisse frigorifique (*)	Masterviel MVP-S 999-2 PIEK Rideau Air BlueSeal 01 (Brightblue)	CCT-MASTERVIEL 001 LTA-Piek 070 -2011
2 Demi-cloisons solidaires mobiles(*)	Demi-cloisons-S-Piek 01	LTA-Piek 089-2012

CCT rév. 00 – Janvier 2010 Page 3/5

Face arrière Rideau Electrique de marque JR Industrie(*)	OR-Electrique-Piek 01	LTA-Piek 090-2012
2 Arrêts de porte standard(*)	Arrêt de porte STD	LTA-Piek 091-2012
Revêtement de plancher ALU : La partie supérieure du plancher est revêtue d'une tôle en aluminium texturée de formes oblongs allongées et dans la même direction. Cette tôle est commercialisée par Constellium sous le nom de « GRIPSTER »	Plancher Piek Alu Gripster	LTA-Piek 110-2014
Arrêts de porte EDL (Easy Door Lock). Arrêt de porte en plastique renforcé de couleur noir actionné par une sangle de couleur vive et un système de ressort en inox.	Arrêt de porte EDL	LTA-Piek 114-2015
Face arrière « DISTRI + » avec une porte rideau relevante 100% pneumatique. Le système d'entrainement du tablier du rideau se fait par un vérin sans tige 100% pneumatique fixé au plafond et un ressort de rappel mécanique à l'intérieur (type rideau manuel) et il commandé par bouton poussoir pneumatique soit à l'intérieur de la caisse, sur le montant du cadre ou sur le boitier extérieur.	OR-Pneumatique DISTRI +	LTA-Piek 116-2015
Revêtement de plancher ALU: La partie supérieure du plancher est revêtue d'une tôle aluminium texturée en formes de grains orientés légèrement dans la direction longitudinale. Cette tôle est commercialisée par ELVAL sous le nom « ELVAL grain » Aluminum floor covering: The upper part of floor is covered with a textured aluminum sheet in the shape of grains slightly oriented in the longitudinal direction. This sheet is commercialized by ELVAL under the name "ELVAL grain".	Plancher ALU ELVAL GRAIN ELVAL grain	LTA-Piek 127-2016
Rideau d'Air pour caisse frigorifique (*)	Blue Seal Distri V3	LTA-Piek 167-2020
Face arrière « DISTRI + » avec une porte rideau relevante 100% pneumatique. Le système d'entrainement du tablier du rideau se fait par un vérin sans tige 100% pneumatique fixé au plafond et un ressort de rappel mécanique à l'intérieur (type rideau manuel) et il commandé par bouton poussoir pneumatique soit à l'intérieur de la caisse, sur le montant du cadre ou sur le boitier extérieur.	OR pneumatique Distri+ V3	LTA-Piek 166-2020

CCT rév. 00 – Janvier 2010 Page 4/5



Cloison Mobile

LTA-Piek 175-2021

(*) Variantes optionnelles : les engins peuvent être construits et déclarés conforme à ce type par le constructeur avec ou sans ces variantes.

Seuil respecté lors des essais	60 dB(A)
Jeun respecte iors des essais	00 db(A)

CEMAFROID

Directeur Pôle Certification

Olivier VALET

CCT rév. 00 – Janvier 2010 Page 5/5